

PERMANOX NIVELAC PLUS

ALTO BRILLO

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	3:1 en volumen 5:1 en peso	--	--	--
Adelgazador	MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mm)	1.00 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	4A	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	1	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	1 mm	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	1 mm mínimo	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) a 25°C	1.4 – 1.6 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	1000 - 3000 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
COV's, (VOC's)	0 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Resistencia a la temperatura	Continua 66°C	--	--	--
	No continua 90°C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	48 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	7 días	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	97% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	96% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	0.5 horas máximo	--	--	--

Características

Recubrimiento de alto espesor 100% sólidos con excelente adherencia diseñado para utilizarse en pisos industriales con acabado liso tipo sanitario por su resistencia a sanitizantes y productos químicos.

Usos

Por su capacidad de nivelación sobre superficies horizontales es ideal para recubrir pisos que requieran acabado liso tipo sanitario.

Para piso industrial en naves donde se presenta exposición a productos químicos y solventes.

Aplicación recomendable en laboratorios, hospitales, industria farmacéutica y alimenticia.



**Sistemas**

Sistema	Descripción
1	PERMANOX SELLALAC + PERMANOX NIVELAC AB + PERMANOX E EPOXICO
2	PERMANOX SELLALAC + PERMANOX NIVELAC AB + PERMANOX U POLIURETANO
3	PERMANOX MORTERO + PERMANOX NIVELAC + PERMANOX E EPOXICO
4	PERMANOX MORTERO + PERMANOX NIVELAC AB + PERMANOX U POLIURETANO
5	PERMANOX PASTA AUTONIVELANTE + PERMANOX NIVELAC AB + PERMANOX E EPOXICO
6	PERMANOX PASTA AUTONIVELANTE + PERMANOX NIVELAC AB + PERMANOX U POLIURETANO

Preparación de la superficie

La superficie a recubrir deberá estar limpia y seca, libre de aceites, grasa polvo o fibras textiles si el concreto es nuevo deberá haber tenido un tiempo mínimo de fraguado de 4 semanas. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado). Sellar con PERMANOX SELLALAC.

Acabado antiguos; asegurarse que el recubrimiento tenga perfecta adhesión, eliminar cualquier capa de pintura suelta. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado).

Aplicación

El producto es suministrado en dos componentes, base y catalizador en relación de 3 a 1 en volumen o 5 a 1 en peso, con agitación incorporar perfectamente evitando atrapar aire. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 277 °K (4°C) o superior a 316 °K (43°C). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Una vez preparada la mezcla, se vierte directamente en el piso por secciones, de tal manera que pueda distribuirse rápidamente y de forma sincronizada e inmediata se extiende el material con la llana pasándola sobre la superficie en la dirección del avance evitando dejar excesos de material y utilizar un rodillo de picos para eliminar las burbujas de aire en la película.

Cuando no se utilicen las unidades completas, la relación exacta entre componente debe respetarse, la dosificación en peso es la más recomendable.



Colores

Blanco, RAL 1015, RAL 5024, RAL 6019, RAL 7035, RAL 7037, RAL 7038, Amarillo tráfico.
Otros; consultar Área Técnica.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Alcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

*El PERMANOX NIVELAC PLUS ALTO BRILLO, es un material que se fabrica bajo pedido. Diferencias de tono pueden presentarse entre los lotes fabricados. Se recomienda utilizar un solo y único lote para cada obra.

Equipo de aplicación

Llana
Espátula
Jalador de hule
Mezclador eléctrico
Rodillo de picos
Zapatos de picos

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.