

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--
Relación de mezcla	3:1 en volumen	--	--
Parte A:Parte B	65XXX:65010-C	--	--
Adelgazador	MT-800/MT-170	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mil)	16.5 m ² /L mínimo	--	--
Acabado	Brillante	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
No. de capas	2	--	--
Espesor seco por capa recomendado	2 – 3 mil	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	4 – 5 mil	--	D-4414 2366 2808
Dureza	H – 2H	--	D-3363
Cámara salina	300 horas mínimo	--	B-117 9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.0 – 1.50 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475 2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	200 – 400 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196
Intemperismo acelerado	300 horas mínimo	--	G-23 11507
Flexibilidad mandril 1/8"	Pasa	--	D-522
COV's, (VOC's)	504 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960 17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6 mínimo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210 1524
Resistencia a la temperatura	Continua 130°C	--	--
	No continua 150°C	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Tiempo de curado a 60°C	8 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	58% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369 3251
Sólidos en volumen de la mezcla	38% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697 3233
Vida de mezcla a 25°C	8 horas máximo	--	--

Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas, isocianatos, pigmentos, solventes y aditivos; Es un producto que forma un acabado brillante, duro, impermeable, con buena flexibilidad y adherencia. Su resistencia a los agentes químicos está limitada a condiciones no muy severas, presenta buena resistencia a la abrasión, a la exposición en ambientes salinos; es excelente cuando se encuentra a la intemperie. El producto puede ser suministrado con las mismas características de resistencia física y química pero con propiedad antiderrapante.

Usos

Este recubrimiento se recomienda como un producto de acabado donde se requiere una resistencia a la corrosión y buena protección a la intemperie.

**Sistemas**

Sistema	Descripción
1	GALVANOX I + SUBALOX U
2	GALVANOX II + SUBALOX U
3	GALVANOX III + SUBALOX U
4	GALVANOX IV + SUBALOX U
5	SUBALOX E AP + SUBALOX U
6	SUBOX AC + SUBALOX U
7	SUBOX E + SUBALOX U
8	SUBOX E AR + SUBALOX EE FC + SUBALOX U
9	SUBOX E AR + SUBALOX U
10	SUBOX ET I + SUBALOX U
11	SUBOX W + SUBALOX U
12	SUBOX EAP + SUBALOX U
13	THERMOX E + SUBALOX U

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. Si se aplica directo a la superficie esta deberá estar libre de contaminantes, como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc. Ya que de lo contrario se puede obtener una pobre adherencia. Sobre superficies correctamente fosfatizadas se obtiene excelente adherencia.

Aplicación

Para la aplicación por aspersion deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.



Agente químico	RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Álcalis	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless ⁽¹⁾

Pistola	Bomba
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

⁽¹⁾ Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)

Aspersión con equipo convencional ⁽²⁾

Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704

⁽²⁾ Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)

Aplicación con Brocha

Brocha

Aplicación con Rodillo

Rodillo

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-170 ó MT-800.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-800/MT-170.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-800/MT-170.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-800/MT-170.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.