

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--
Relación de mezcla	4:1 en volumen	--	--
Adelgazador	MT-571	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	15.00 m <sup>2</sup> /l mínimo	--	--
Acabado	N/A	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
No. de capas	2	--	--
Espesor seco por capa recomendado	3 mils. mínimo	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	6 – 7 mils.	--	D-4414 2366 2808
Cámara salina	300 horas mínimo	--	B-117 9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.260 – 1.350 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475 2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	650 Cps. mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196 --
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23 11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123-ECOL-1998	D-3960 17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	N/A	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210 1524
Resistencia a la temperatura	Continua 93°C No continua 121°C	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Tiempo para recubrir	20 horas	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	62.0 - 69.0%	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369 3251
Sólidos en volumen de la mezcla	40% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697 3233
Vida de mezcla	8 horas	--	--

## Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas epóxicas (componente epóxico), que endurece por adición de un componente poliamídico, envasados por separado; la proporción de mezcla debe ser de 4 partes del componente epóxico por 1 del componente poliamídico en volumen. Posee propiedades de adherencia, humectación y resistencia al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar, pero su resistencia a los aromáticos es regular.

## Usos

Este recubrimiento se recomienda para aplicarse sobre superficies metálicas de hierro y acero previa limpieza con chorro de abrasivo de metal. Protege tanques de acero o concreto que contengan agua, soluciones alcalinas, salinas y otras sustancias químicas, petróleo, combustible y desechos de aguas residuales, mampostería, etc.



## Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX E + SUBALOX U
2	SUBOX E + SUBALOX E
3	SUBOX E + SUBALOX E AS
4	SUBOX E + SUBALOX U SR

## Preparación de la superficie

Cuando aplique sobre metal, redondee las soldaduras y puntas agudas, elimine las salpicaduras de soldaduras, soplete con abrasivo seco a grado comercial, el abrasivo de arena sílica debe tener una malla de 30-60. Cuando aplique sobre concreto, limpie la superficie secándola y eliminando pinturas anteriores y cualquier contaminante.

## Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

## Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Regular	ASTM G-20
Álcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Regular	Regular	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

### Equipo de aplicación

#### Aspersión Airless <sup>(1)</sup>

Pistola	Bomba
De ViBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

<sup>(1)</sup> Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)

#### Aspersión con equipo convencional <sup>(2)</sup>

Pistola	Tobera	Boquilla
De ViBiss modelo JGA-510	EX	704

<sup>(2)</sup> Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)

#### Aplicación con Brocha

Brocha
De ViBiss

#### Aplicación con Rodillo

Rodillo
De ViBiss

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

### Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-571.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-571.

\* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

### Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

### Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.



### Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.